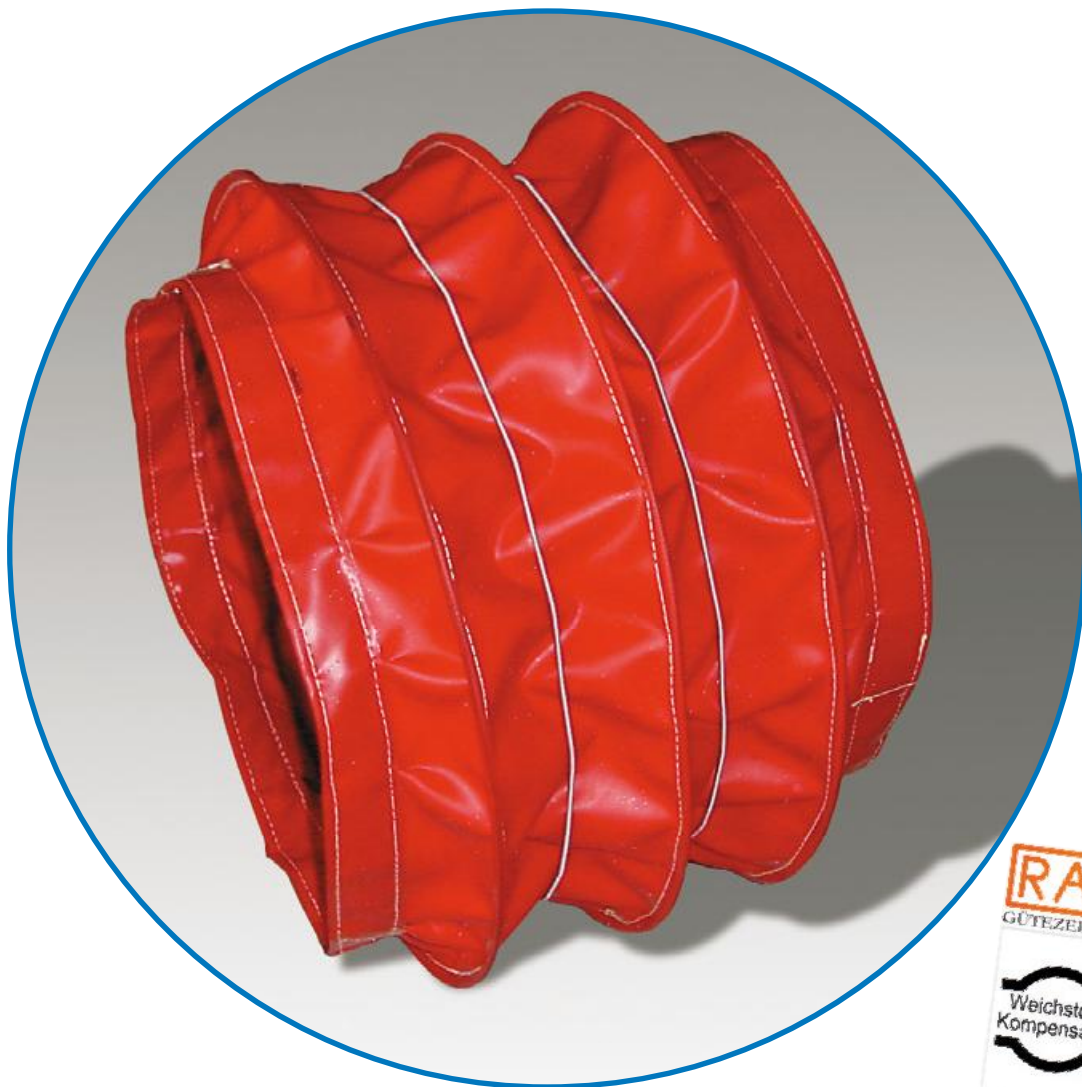


PEKOMP®



Faltenbälge

Bellows
Soufflets

Sonderlösungen für den industriellen Einsatz
Special solutions for industrial applications
Soufflets spéciales pour l'utilisation industrielle

PEKOMP®

fertigt seit über 20 Jahren **Weichstoffkompensatoren** und **Faltenbälge** aus den verschiedensten Geweben und Kunststoffen. Wir beherrschen eine Vielfalt an Bauformen, Größen und Materialien, um genau für Ihre Anwendung die perfekte Lösung anzufertigen.

PEKOMP® has manufactured **soft compensators** and **bellows** of various fabrics and plastics, for more than 20 years. We have solved a wide variety of problems in shapes, sizes and materials, to fit perfectly to your application.

*Depuis plus de 20 ans Pekomp® est producteur de **compensateurs en matières souples** et de **soufflets** de différents tissus et matières plastiques. Nous possédons de multiples formes de construction, tailles et matériaux pour produire la solution parfaite pour votre utilisation.*

Faltenbalg aus Silikon-beschichtetem Aramidgewebe, Einsatz in der Waschmittelindustrie. Maximale Einsatztemperatur 200° C.

Bellows of silicone-coated Aramid® fabric, used in the detergent industry. Maximum service temperature 200°C.

Soufflet de tissu Aramide® enduit de silicone, utilisation dans l'industrie des lessives. Température maximale de l'utilisation 200° C.



Faltenbalg für Lufttechnische Anlagen, aus beidseitig Silikonbeschichtetem Glasgewebe. Medium: Luft, 120° C, Druck +50 mbar, Strömungsgeschwindigkeit 28 m/s.

Bellows for air-conditioning plants, made of double-face coated glass fabric. Medium: air, 120°C, pressure +50 mbar, flow rate 28 m/s.

Soufflet pour installations aéro-techniques en tissu de verre enduit des deux côtés de silicone. Médium: air, 120° C, pression +50 mbar, vitesse d'écoulement 28 m/s.

Faltenbalg mit Stützrahmen an einer Bandverzinkungsanlage, Abluft, 35° C (max bis 130° C), beidseitig mit Butylkautschuk beschichtetes Polyamidgewebe.

Bellows with support frame on a strip electroplating system, exhaust air 35°C (up to 130 °C max.), polyamide fabric, both sides coated by butyl rubber.

Soufflet avec cadre de soutien à l'installation de zingage continu, air d'échappement, 35° C (max. 130° C), tissu de polyamide, enduit des deux côtés avec du caoutchouc butylène.





Absaughaube einer Verpackungsfolien-Druckmaschine. Extreme Winkelbewegung beim Öffnen der Haube von 60°. Medium: Lösemittelhaltige Abluft, 200° C

Suction hood on a packing foil printing machine. Extreme angular movement when opening the hood of 60°. Medium: waste air, solvent-loaded, 200°C.

Dispositif d'aspiration d'une machine à imprimer pour feuille d'emballage. Mouvement angulaire extrême à l'ouverture du dispositif de 60° C. Médium: air d'échappement contenant du dissolvant, 200° C.

Über eine Scherenführung wird die Auf- und Abbewegung einer Gleis-Schleifeinheit gleichmäßig auf den Faltenbalg übertragen. Hub: bis 600 mm

The up and down motion of a track grinding unit is transmitted uniformly to the bellows by a shearing guide, stroke length: up to 600 mm.

Le mouvement ascendant et descendant d'une unité de taille de voies est transmis régulièrement sur le soufflet. Course: jusqu'à 600 mm.



Extrem hitzebeständiger Faltenbalg an der Walzenverstellung eines Walzwerkes. Medium: N₂/H₂-Gemisch, bis 700° C. Stauchung 110 mm, Versatz bis 130 mm.

Bellows of extremely high temperature resistance on the roll adjuster of a rolling mill. Medium: N₂/H₂ mixture, up to 700°C, upsetting 110 mm, offset up to 130 mm.

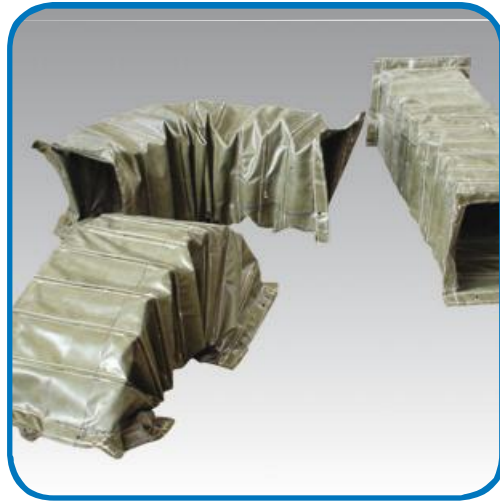
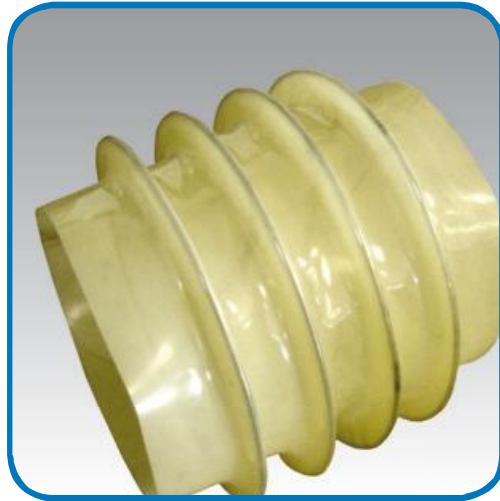
Soufflet extrêmement résistant à la chaleur sur le réglage des cylindres d'une laminoir. Médium: mélange N₂/H₂, jusqu'à 700° C, écrasement 110 mm, extension jusqu'à 130 mm.

Verladegarnitur für Schüttgut. Balglänge von 500 mm (gestaucht) bis 2500 mm (gestreckt).

Loading set for bulk goods. Bellow length from 500 mm (upset) to 2500 mm (extended).

Garniture de chargement pour matières en vrac. Longueur du soufflet de 500 mm (écrasé) jusqu'à 2500 mm (étendu).





PEKOMP®

Kompensatorenbau GmbH

Spielburgweg 23

D - 41844 Wegberg

Tel: +49 (0)24 34 / 99 70 - 10

Fax: +49 (0)24 34 / 99 70 - 11

eMail: info@pekomp.de

www.pekomp.de