

! Obs! Läs denna information innan montering påbörjas!

Monterings- och serviceföreskrifter för PEKOMP®-väv- och elastomerkompensatorer



Schwedisch

Andere Sprachen
Other languages
Dans d'autres langues

Förvaring:

Förvara kompensatorerna torrt och inomhus i förpackningen.

Kompensatorerna ska inte tas ut ur sin förpackning förrän kort före monteringen.

Kompensatorerna ska inte placeras under tunga föremål och skyddas från eld och flygande gnistor.

Före montering:

Kontrollera:

- att leveransen är komplett.
- hålmönstren för kompensatorerna till kanal- och lösfläns.
- längden i monterat skick.
- delarna i stål avseende vassa kanter och svetsloppor.
- lösflänsarnas innerkantsradier ($r=3$ mm),.
- vid strömningshastigheter på över 20 m/s och/eller undertryck och/eller andel fast material över 50 mg/Nm³ måste styrplåtar användas. Vid strömningsriktning "uppåt", konsultera PEKOMP®.
- Vid montering av fläns och vid övertryck måste skruvar med försänkt huvud användas. Säkerställ att skruvhuvudena inte kan komma i kontakt med kompensatorbälgen.
- Kanalflänsarna får inte vara försedda med tätninglistor. Platta flänsar som är släta över hela sin höjd ska användas.

Under monteringen

Observera:

- Kompensatorerna levereras i monterat skick. Kompensatorerna är markerade med en PEKOMP®-etikett på utsidan.
- Skruvhuvudena måste peka mot utbuktningen på kompensatorn. (Vid övertryck måste skruvar med försänkt huvud användas)
- Alla skruvar ska monteras med Molykote eller kopparpasta.
- Vid fastsättning med spännband ska insexskruvarna till fastspänningsställena i möjligaste mån dras åt för hand (utan hjälpmedel) med en vanlig nyckel. Härvid måste alla fastspänningsställena efterdras jämnt, så att inga veck kan bildas i kompensatormaterialet.
- Vid montering av fläns återfinns skruvarnas åtdragningsmoment i nedanstående tabell.

Flänsmått		Åtdragningsmoment i [Nm] för metr. gänga, hållfasthetsklass 8.8		
Hål- avstånd	Profil- bredd	M10	M12	M16
100	30	37	44	
120	30	45	53	
100	40	50	59	74
120	40		70	88
100	50		73	92
120	50		85	111
100	60		85	111
120	60			133

Om dina flänsmått och skruvstorlekar inte återfinns i tabellen, kontakta oss

Observera följande punkter efter driftstart:

- Efter den första användningen under värme, eller senast efter 4 veckor, ska alla skruvar efterdras till ovanstående värden. Vid fastsättning av spännband måste fastspänningsställena efterdras enligt beskrivningen ovan, till dess kompensatorväven har satt sig.
- Kompensatorerna får inte målas eller lackeras.
- Kompensatorerna får inte rengöras med ångstråle el. dyl. (Rengör endast med fuktig trasa)
- Kompensatorerna är väderbeständiga och får inte byggas över med skyddstak.
- Väv- och elastomerkompensatorer är (i likhet med tätningar) endast avsedda att monteras en gång. De får inte monteras ytterligare en gång.
- Om kompensatorerna förses med beröringsskydd ska PEKOMP® konsulteras.

Vänd sida.

! Obs! Läs denna information innan monteringen påbörjas!

! Obs! Läs denna information innan montering påbörjas!

Utvändig isolering:

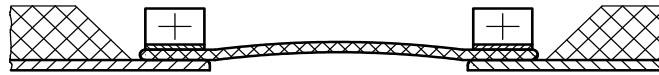
Vävkompensatorer med medeltemperaturer på över 200°C får inte isoleras. Den utvändiga isoleringen ska utföras enligt nedanstående ritning. Säkerställ alltid att värmeavgivningen i kompensatorernas spännområde är tillräcklig.



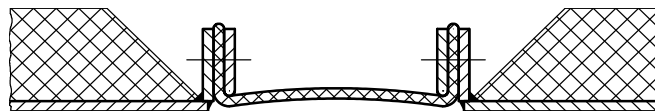
Schwedisch

Andere Sprachen
Other languages
Dans d'autres langues

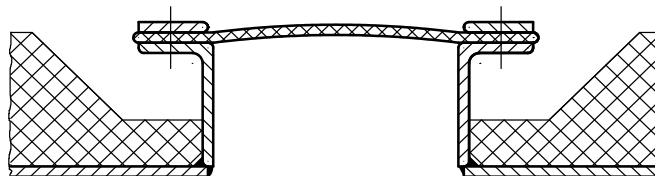
Utförandeform 01



Utförandeform 02/03



Utförandeform 04/05



! Om dessa föreskrifter inte följs upphör garantin att gälla!

Vi hjälper gärna till om ni behöver ytterligare rådgivning. Kontakta oss på nedanstående adress.



PEKOMP® Kompensatorenbau GmbH

Spielburgweg 23

D – 41844 Wegberg

Tfn: +49 (0) 24 34 / 99 70 – 10

Fax: +49 (0) 24 34 / 99 70 – 11

E-post: info@pekomp.de

Internet: www.pekomp.de

www.pekomp.de



Vänd sida.

! Obs! Läs denna information innan monteringen påbörjas!