

! Forsiktig - må leses før monteringen!

Monterings- og vedlikeholdsforskrifter for PEKOMP®-vev og elastomer-kompensatorer



Andere Sprachen
Other languages
Dans d'autres langues

QR Code:



Lagring:

Kompensatorene lagres i sin innpakning på et tørt sted i en bygning.

Kompensatorene pakkes ut fra sin innpakning like før monteringen.

Kompensatorene belastes ikke med tunge gjenstander og beskyttes mot ild og gnistregn.

Før montering

Kontroller:

- at leveringen er komplett.
- at hullene til kompensatorene stemmer overens med kanal- og løsflelsen.
- monteringslengden.
- at ståldelene ikke har skarpe kanter og sveiseknopper.
- radiene til innsidene til løsflelsene (R=3 mm),
- Ved strømningshastigheter over 20 m/s og/eller undertrykk og/eller faststoffandeler over 50 mg/Nm³, må ledeplater benyttes. Er strømningsretningen „oppover“, bes du samrå deg med PEKOMP®.
- Ved flensfesting og overtrykk må senkeskruer benyttes. Sikre at skruhodene ikke kan komme borti kompensatorbelgen.
- Kanalflelsen må ikke ha noen tetningslist. Flatflens uten kant, som flukter med felleishøyden må benyttes.

Under monteringen

Pass på:

- Kompensatorene leveres monteringsklare. Utsiden til kompensatorene er merket med en PEKOMP®-etikett.
- Skruhodene må peke mot kompensator-undersiden. (Er det overtrykk, må senkeskruer brukes)
- Alle skruer skal monteres med Molykote eller kobberpasta.
- Ved strammebåndfesting tiltrekkes unbrakoskruene på strammestedene med en normal nøkkel så langt som mulig med hånd (uten hjelpemidler). Her må alle strammestedene tiltrekkes like mye, slik at kompensatormaterialet ikke kan skrukke seg.
- Ved flensfesting kan tiltrekkingsmomentene til skruene leses ut av tabellen nedenfor.

Flensmål		Tiltrekkingsmomenter i [Nm] for metr. reguleringsgjenger, fasthetstskl. 8.8		
hull- avstand	Profil- bredde	M10	M12	M16
100	30	37	44	
120	30	45	53	
100	40	50	59	74
120	40		70	88
100	50		73	92
120	50		85	111
100	60		85	111
120	60			133

Hvis ikke flensmålene og skruestørrelsene dine passe inn i tabellen, bes du ta kontakt med oss

Vær oppmerksom på følgende punkter etter igangkjøringen:

- etter første varmkjøring, likevel senest etter 4 uker skal alle skruer etterstrammes i henhold til verdiene angitt ovenfor. Ved strammebåndfesting må strammestedene tiltrekkes flere ganger på måten beskrevet ovenfor, inntil kompensatorveven har satt seg.
- kompensatorene skal ikke males eller lakkeres.
- kompensatorene skal ikke rengjøres med et dampstråleapparat el. likn. (rengjøres bare med en fuktig fille)
- kompensatorene er værbestandige og skal ikke tildekkes med et skjermtak.
- vev- og elastomer-kompensatorer er – som pakninger flest – beregnet for en enkelt montering. En montering til er ikke tillatt.
- Skulle kompensatorene være utstyrt med et berøringsvern, konsulteres det med PEKOMP®.

Ytre isolasjon:

Vennligst bla om!

! Forsiktig - må leses før monteringen!

! Forsiktig - må leses før monteringen!

Vev-kompensatorer skal prinsipielt ikke isoleres ved medietemperaturer over 200 °C. Ytterisolasjonen til ledninger skal utføres i henhold til de nedenfor oppførte skissene. Prinsipielt må det sikres at det finner sted tilstrekkelig varmeutstråling i spennområdet.

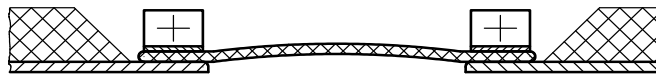


Andere Sprachen
Other languages
Dans d'autres langues

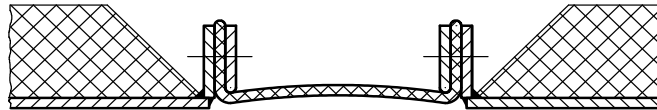
QR Code:



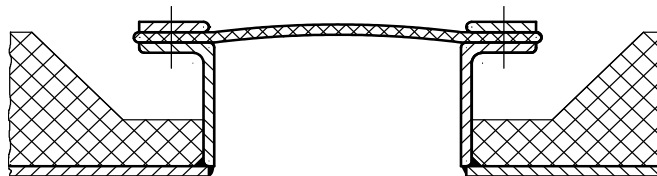
Utforming 01



Utforming 02/03



Utforming 04/05



! Overholdes ikke disse forskriftene, bortfaller garantien!

Vi står gjerne til disposisjon for ytterligere forespørsler. Vennligst henvend deg til adressen nedenfor.



PEKOMP® Kompensatorenbau GmbH

Spielburgweg 23
D – 41844 Wegberg

Tel.: +49 (0) 24 34 / 99 70 – 10

Fax.: +49 (0) 24 34 / 99 70 – 11

E-mail: info@pekomp.de

Internett: www.pekomp.de

www.pekomp.de



Vennligst bla om!

! Forsiktig - må leses før monteringen!